

CJ/T 195—2004



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 195—2004

外层熔接型铝塑复合管

Outer layer thermo-fusion polyolefin/aluminum/polyolefin composite pipe

中华人民共和国城镇建设
行业标准
外层熔接型铝塑复合管
CJ/T 195—2004

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcs.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 20 千字
2004年9月第一版 2004年9月第一次印刷

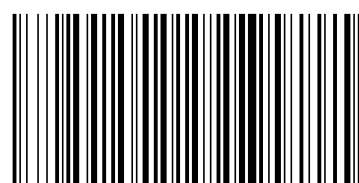
*

书号: 155066·2-15870 定价 12.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



CJ/T 195-2004

2004-08-18 发布

2004-10-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

- e) 产品数量、毛重；
- f) 生产日期或生产批号。

9.2 使用说明书

使用说明书的编写应符合 GB/T 9969.1—1998 的规定,应标注如下内容:

- a) 产品概况;
- b) 性能指标;
- c) 管材的选择指导;
- d) 使用说明;
- e) 注意事项。

9.3 包装

9.3.1 管材应按相同规格装入包装袋或包装纸箱,并封口。

9.3.2 盘卷管材,盘内径不应小于管材外径的 20 倍,且不应小于 400 mm。

9.3.3 包装袋或包装箱内应有产品合格证和产品使用说明书。

9.4 运输

管材在装卸和运输时,不得划伤、抛摔、撞击、挤压、曝晒、雨淋、油污染和化学污染。

9.5 贮存

管材应合理堆放于室内库房,远离热源,不得露天存放。宜放在通风良好,环境温度(—20~40)℃的室内,堆放高度不得超过 1.5 m。

前 言

本标准主要参考国家标准 GB/T 18997.1—2003《铝塑复合压力管 第 1 部分:铝管搭接焊式铝塑管》、GB/T 18742—2002《冷热水用聚丙烯管道系统》、GB/T 13663—2000《给水用聚乙烯(PE)管材》及城镇建设行业标准 CJ/T 175—2002《冷热水用耐热聚乙烯(PE-RT)管道系统》等标准编写。

本标准第一次制定。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部给水排水产品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:金德管业集团有限公司。

本标准主要起草人:魏钢、王士良、陈敏、聂连秀、张钊。

本标准于 2004 年 8 月 18 日首次发布。

7.11 系统适用性试验

7.11.1 系统静液压试验

系统静液压试验试样由管材和管件组合而成,其中至少应包括两种以上管件,按表 4 和 GB/T 6111—1985 的规定(a 型封头)进行试验,试验介质为水。

7.11.2 热循环试验

按 GB/T 18742.1—2002 中的附录 A 规定的方法进行。

8 检验规则

检验分为出厂检验和型式检验。

8.1 出厂检验

8.1.1 产品需经生产厂质量检验部门检验合格后并附有合格标志方可出厂。出厂检验项目要求和方法见表 6。

表 6 出厂检验项目

出厂检验项目	本标准章、条		合格质量水平 AQL
	要求	试验方法	
颜色及外观	6.1	7.2	6.5
尺寸	6.2	7.3	4.0
管环径向拉力试验	6.3.1	7.4	按 8.1.5 条判定
管环最小平均剥离力试验	6.3.2	7.5	
扩径试验	6.3.3	7.6	
气密性和通气试验	6.3.4	7.7	
静液压强度试验	6.3.6	7.9	

8.1.2 组批

同一原料、配方和工艺连续生产的同一规格管材作为一批,每批管材数量不超过 90 km。如果生产 7 d 管材仍不足 90 km,则以 7 d 产量为一批。一次交付可由一批或多批组成,交付时应注意批号,同一交付批号产品为一个交付检验批。

8.1.3 抽样

外观、尺寸按 GB/T 2828—2003 规定采用正常检验、一般检验水平 I、一次抽样方案抽样,见表 7。其余出厂检验项目按项目规定的试样数量抽样。

表 7 出厂检验抽样和合格质量水平判定

批量 N	样本大小 n	合格质量水平 AQL	
		6.5	
		合格判定数 Ac	不合格判定数 Re
≤90	5	1	2
91~150	8	1	2
151~280	13	2	3
281~500	20	3	4
501~1 200	32	5	6
1 201~3 200	50	7	8
3 201~10 000	80	10	11

外层熔接型铝塑复合管

1 范围

本标准规定了由搭接焊铝管作为嵌入金属层增强,通过共挤热熔粘合剂与内层聚丙烯或聚乙烯、外层聚丙烯塑料复合而成的外层熔接型铝塑复合压力管(以下简称复合管)的定义、符号、缩略语、分类标记、材料、要求、试验方法、检验规则和标志、使用说明书、包装、运输、贮存。

本标准适用于冷热水管道系统,包括工业及民用冷热水、饮用水和热水采暖系统等。

本标准不适用于灭火系统和非水介质的流体输送系统。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228—2002 金属拉伸试验法

GB/T 1033—1986 塑料密度和相对密度试验方法(eqv ISO/DIS 1183:1984)

GB/T 1040—1992 塑料拉伸性能试验方法

GB/T 1844.1—1995 塑料及树脂缩写代号第 1 部分:基础聚合物及其特征性能

GB/T 2035—1996 塑料术语及其定义(eqv ISO 472:1988)

GB/T 2828—2003 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境(idt ISO 291:1997)

GB/T 3682—2000 热塑性塑料熔体质量流动速率(MFR)和熔体体积流动速率(MVR)试验方法(idt ISO 1133:1997)

GB/T 4608—1984 部分结晶聚合物熔点试验方法 光学法

GB/T 6111—1985 长期恒定内压热塑性塑料管材耐破坏时间的测定方法

GB/T 8806—1988 塑料管材尺寸测量方法(eqv ISO 3126:1974)

GB/T 9969.1—1998 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10798—2001 热塑性塑料管材通用壁厚表(idt ISO 4065:1996)

GB/T 13663—2000 给水用聚乙烯(PE)管材(neq ISO 4427:1996)

GB/T 15560—1995 流体输送用塑料管材液压瞬时爆破和耐压试验方法

GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

GB/T 17391—1998 聚乙烯管材和管件热稳定性试验方法(eqv ISO/TR 10837:1991)

GB/T 18252—2000 塑料管道系统 用外推法对热塑性管材长期静液压强度的测定(neq ISO/DIS 9080:1997)

GB/T 18742—2002 冷热水用聚丙烯管道系统

GB/T 18997.1—2003 铝塑复合压力管 第 1 部分:铝管搭接焊式铝塑管

CJ/T 175—2002 冷热水用耐热聚乙烯(PE-RT)管道系统

3 定义、符号和缩略语

3.1 定义

本标准除采用下列定义外还使用 GB/T 2035—1996 和 GB/T 1844.1—1995 中给出的定义。